

紧固件 外螺纹零件的末端

Fasteners — Ends of parts with external thread

本标准规定了外螺纹紧固件的末端型式与尺寸。

本标准等效采用国际标准ISO 4753-1983《紧固件—ISO 米制外螺纹零件的末端》。

1 尺寸

1.1 螺栓、螺柱及机器螺钉（开槽及十字槽螺钉）的末端型式与尺寸按图1规定。

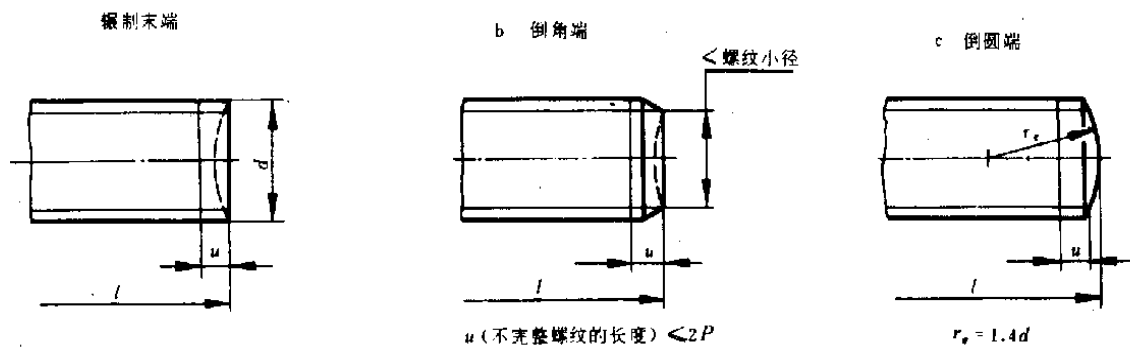


图 1

1.2 紧定螺钉的末端型式与尺寸按图2及表规定。

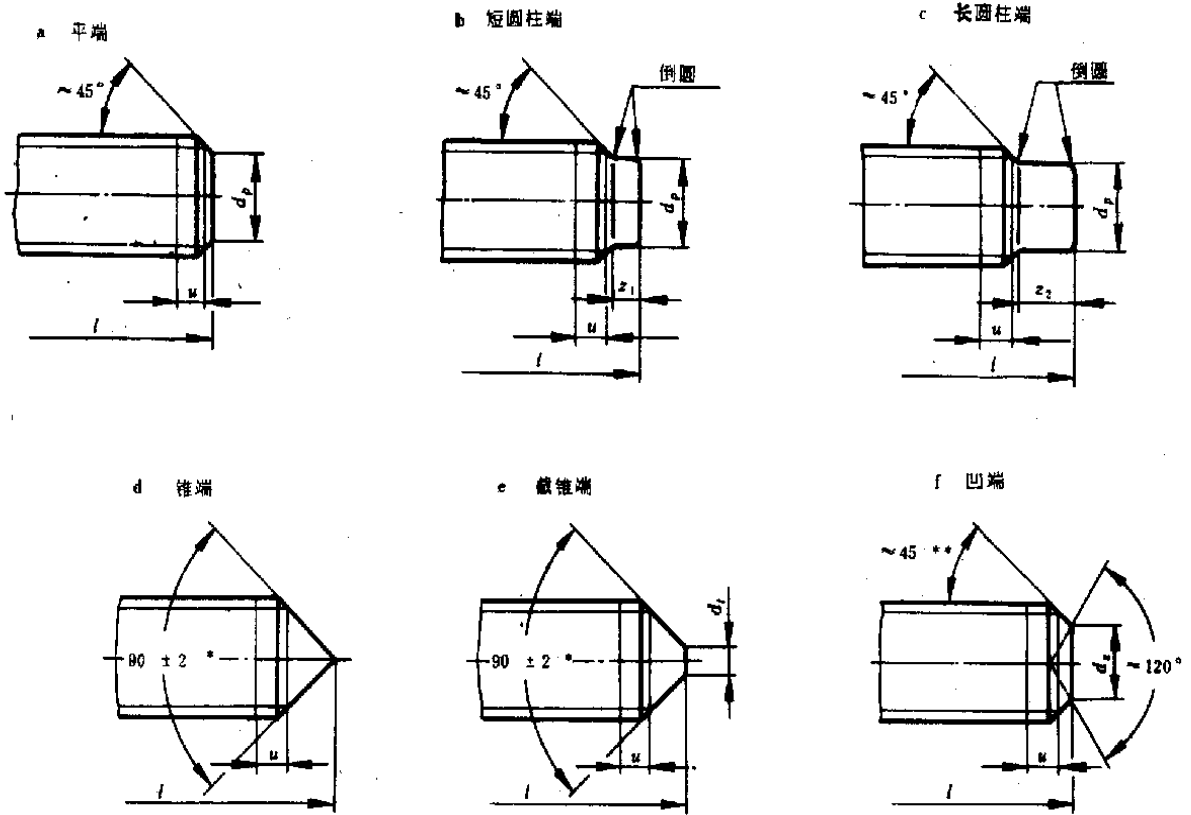


图 2

注：① * 对短螺钉为 $120^\circ \pm 2^\circ$ ，按相应产品标准的规定。

② * * 45° 仅指螺纹小径以下的末端部分。

1.3 螺钉及自攻螺钉的刮削端型式与尺寸可按图3规定。

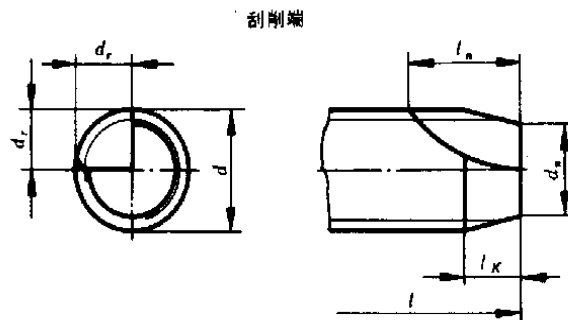


图 3

$$d_n = d - 1.6P$$

$$d_r = 0.5d \pm 0.5\text{mm}$$

$$l_k = 3P \pm 0.5\text{mm}$$

$$l_n = 5P \pm 0.5\text{mm}$$

mm					
螺纹直径 d	d_p h14	d_1 h16	d_2 h14	z_1 +1T14 0	z_2 +1T14 0
1	0.5	0.1	—	—	—
1.2	0.6	0.12	—	—	—
1.4	0.7	0.14	0.7	0.35	0.7
1.6	0.8	0.16	0.8	0.4	0.8
1.8	0.9	0.18	0.9	0.45	0.9
2	1	0.2	1	0.5	1
2.2	1.2	0.22	1.1	0.55	1.1
2.5	1.5	0.25	1.2	0.63	1.25
3	2	0.3	1.4	0.75	1.5
3.5	2.2	0.35	1.7	0.88	1.75
4	2.5	0.4	2	1	2
4.5	3	0.45	2.2	1.12	2.25
5	3.5	0.5	2.5	1.25	2.5
6	4	1.5	3	1.5	3
7	5	2	4	1.75	3.5
8	5.5	2	5	2	4
10	7	2.5	6	2.5	5
12	8.5	3	7	3	6
14	10	4	8.5	3.5	7
16	12	4	10	4	8
18	13	5	11	4.5	9
20	15	5	13	5	10
22	17	6	15	5.5	11
24	18	6	16	6	12
27	21	8	—	6.7	13.5
30	23	8	—	7.5	15

续表

mm

螺纹直径 d	d_p h14	d_1 h16	d_2 h14	z_1 $+1T14$ 0	z_2 $+1T14$ 0
33	28	10	—	8.2	16.5
36	28	10	—	9	18
39	30	12	—	9.7	19.5
42	32	12	—	10.5	21
45	35	14	—	11.2	22.5
48	38	14	—	12	24
52	42	16	—	13	26

注： $d < M5$ 的截锥端上没有平面（ d_1 ）部分，但其端部可以倒圆。

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草。